



## DeCube™: Therapie und Prophylaxe

DeCube™ eignet sich besonders:

- zur Therapie von Dekubitalucera bis einschließlich Stadium IV
- Schmerztherapie
- für Patienten mit mittlerem bis hohem Dekubitusrisiko

DeCube™ - das Anti-Dekubitus-Lagerungssystem ist zur gezielten Reduzierung des Auflagedrucks in schmerzhaften und drucksensiblen Bereichen konzipiert.

Durch Entfernen einzelner Elemente in betroffenen Bereichen ist eine weitere Druckentlastung bei Druckgeschwüren oder Risikozonen möglich.

Die einzelnen Elemente der DeCube™ können zur Lagerung und Mobilisation des Patienten eingesetzt werden: Positionierung unter dem Überzug verhindert das Verrutschen der Elemente!

Die zusätzlich eingebaute Randzonenverstärkung ermöglicht ein sicheres und einfaches Umlagern und Mobilisieren des Patienten.

DeCube™ ist eine einmalige Investition ohne Folgekosten – bei einer Garantie von 10 Jahren!

## Vorteile der DeCube™

- Patienten bleibt Beweglichkeit und eigenständige Bewegung erhalten
- Individuell anpassbar
- Einfaches Handling und leichte Transportabilität
- Kompletter Matratzenersatz
- Lange Lebensdauer: Simulation 20-jähriger Gebrauch → Engineered Polymer zeigt konstante Unterstützungsleistung
- Keine Wartungs-/ Energiekosten
- Keine Störungen durch Vibrationen, Nebengeräusche oder Fehlalarme/-bedienungen
- Tageskosten über den Garantiezeitraum: unter € 1
- 100% wiederverwertbare Materialien

## Erfahrungen

*"Die DeCube Matratzen wurden bisher bei mehreren Hundert Patienten in allen Bereichen unseres Hauses sehr erfolgreich als Alternative zum früher favorisierten Wechseldrucksystem eingesetzt. [...]"*

*Anders als Wechseldrucksysteme ermöglicht die DeCube darüber hinaus alle Lagerungstechniken einschließlich der Herzbettlage und der Schiefen Ebene.*

*Als Ergänzung zu Lagerungswechseln und Mobilisation hat sie sich damit zur Prophylaxe und Therapie bei Dekubitusulzera bis Stadium IV bewährt."*

Quelle:  
Bericht aus dem Städtischen Klinikum Gütersloh,  
Deutschland vom 10. Juli 2008

## Engineered Polymer

Mit DeCube™ ist es gelungen, einen Schaumstoff mit außergewöhnlich guter Druckverteilung herzustellen, wie es sonst nur bei kostenintensiven Luftkammersystemen möglich ist.

Das Engineered Polymer zeichnet sich durch eine hohe Elastizität aus. Es passt sich dem Körper optimal an, ohne zu weich oder zu hart zu sein. Zudem ist es sehr belastbar und strapazierfähig. Es besteht außerdem kein Risiko, dass das Polymer spröde oder brüchig wird.

Dieser außergewöhnliche Schaumstoff wird durch ein spezielles Vakuumverfahren gewonnen. Keime und Bakterien können sich auf diesem Material nicht vermehren.

## Pflege / Desinfektion

Das System kann mit Seifenwasser abgewaschen und mit klarem Wasser nachgespült werden.

Nach dem Abtrocknen kann DeCube™ mit handelsüblichem Flächendesinfektionsmittel besprüht werden. Keine Reinigungsmittel auf Lösungsmittelbasis oder Mittel mit bleichenden Komponenten verwenden!

Der hochwertige Stratosbezug kann bis 60°C gewaschen werden. Nicht schleudern, nicht in den Trockner!

Weitere Informationen finden Sie unter <http://www.serobac.at>



Hergestellt bei



COMFORTEX Inc.  
Winona, U.S.

## Spezifikationen

- Standardgröße: Maße / Gewicht: 198 x 90 x 17 cm / 9,9 kg leicht
- Kernmaterial: Engineered Polymer
- Patientengewicht: 50 bis 180kg
- Bezug / Obermaterial: Stratos, antistatisch, antibakteriell
- Untermaterial: Herculex, Vinyl, antibakteriell
- Latexfrei- und FCKW-frei
- Feuchtigkeitsbeständig und atmungsaktiv

- Extra-Tasche für sicheres und sauberes Verstauen entnommener Elemente
- Je 2 Evakuierungsriffe an den Längsseiten
- Garantie: 10 Jahre, Überzug: 5 Jahre – Tausch danach empfohlen
- SONDERFORMEN auf Nachfrage erhältlich für: Schwerlastpatienten (bis 250 kg bzw. 450 kg) „heavy weight“, neurologische Patienten, onkologische Schmerzpatienten